

# Spotkanie TGR szkła i ceramiki

**Warszawa, 4 stycznia 2007**

TGR dla szkła i ceramiki 2007-01-04



# TGR w Sewilli rozpoczyna nowelizację dokumentu BREF

- Pierwsze spotkanie odbędzie się 16 – 18 stycznia,
- Będzie to tzw. „kick-off meeting” tzn. spotkanie organizacyjne,
- Delegatami Polski do TGR w Sewilli są: Jan Świątek, Robert Nowak, Tomasz Chruszczow.

# Polskie życzenia do rewizji BREF-u (1)

- Uwzględnić wyższe poziomy emisji dla bardzo małych wanieli o zdolności wytopu mniejszej niż 100 – ton/doba (czasem mniej niż 20 ton/doba).
- Lepiej opisać skutki ekonomiczne dla małych hut
- Wprowadzić odrębną kategorię instalacji małych i określić związane z nimi wartości referencyjne BAT
- Zmienić zapisy dotyczące wstępnego podgrzewania zestawu (problem minimalnej wilgotności) i opisać podgrzanie stłuczki.

# Polskie życzenia do rewizji BREF-u (2)

- Nie wprowadzać technologii oxy –fuel jako BAT dla wszystkich rodzajów produkcji szkła – pokazać jej zasadność w poszczególnych sektorach i wskazać problemy jakościowe (szkło gospodarcze, specjalne itd.),
- Poziomy emisji NOx odpowiadające BAT powinny zostać zmienione (inne paliwa i dostępność stłuczki w rozszerzonej UE),
- Remont pieca szklarskiego nie zawsze oznacza budowę nowej instalacji i nie zawsze umożliwia zainstalowanie dowolnych urządzeń ochrony środowiska (ograniczone miejsce w istniejących zakładach),
- Uwzględnić dostępność stłuczki jako czynnik niezależny od hut szkła, a wpływający na poziomy emisji i zużycie energii.

# Polskie życzenia do rewizji BREF-u

- Wymagają uzasadnienia – **dane!!!**
- Brak danych - to nieuwzględnione, a często nawet nie przedyskutowane życzenia.
- Część polskich życzeń znalazła się także w stanowisku CPIV (emisje z małych pieców)

# Zagadnienia wniesione przez innych (1)

- **OXY - FUEL i emisje NOx**
  - Uznać oxy-fuel za BAT, a poziomy referencyjne emisji radykalnie obniżyć (Holandia),
  - uszlachetnianie na gorąco opakowań szklanych i podobne procesy w innych sektorach jako źródło emisji NOx (Austria),
  - priorytet dla unikania emisji tlenków azotu nad innymi zagadnieniami (Wielka Brytania),
- Skrubery gazów kwaśnych powinny być uznane za BAT, bo redukcja emisji tlenków siarki jest głównym priorytetem środowiskowym (Holandia)

# Zagadnienia wniesione przez innych (2)

- Zapobieganie niezorganizowanym emisjom pyłu w opisie BAT (Austria),
- wartość referencyjna dla emisji pyłu (30 mg/Nm<sup>3</sup>) jest zbyt wysoka – część krajów członkowskich ma ostrzejsze wymagania (Austria),
- Metale ciężkie - emisje metali ciężkich (szkło ołowiowe, specjalne, opakowaniowe produkowane z udziałem słuczki zewnętrznej (Austria),
- Emisje selenu – Wielka Brytania uważa, że przemysł szklarski jest głównym źródłem emisji selenu, podobne życzenia z innych Państw,

## Zagadnienia wniesione przez innych (3)

- Uwzględnić w BAT kwestię uwalniania zanieczyszczeń w postaci ścieków i odpadów (Niemcy, Austria),
- Katalityczne filtry ceramiczne – firma Madison Filter chce, by wprowadzić je jako BAT dla tlenków azotu, siarki i pyłów w całym przemyśle szklarskim



# GŁÓWNE OBSZARY REWIZJI BREF-u

- Główne obszary rewizji BREF-u określa Background Paper na spotkanie 16-18 stycznia,
- Na podstawie zgłoszonych list życzeń opracowano listę zbiorczą,
- Ważniejsze zagadnienia które zostaną prawdopodobnie zmienione są już określone.

# GŁÓWNE OBSZARY REWIZJI BREF-u

## Tlenki azotu

- Przedyskutować kwestię poziomów emisji dla poszczególnych podsektorów,
- Określić powiązania między zużyciem energii i surowców a emisjami tlenków azotu (znaleźć kryterium: kiedy wystarczą techniki pierwotne, a kiedy trzeba użyć też wtórnych technik o.ś.),
- Porównanie efektów poszczególnych technik o.ś.
- Uwzględnić wpływ składu paliwa gazowego na emisje

# GŁÓWNE OBSZARY REWIZJI BREF-u. MONITORING

- Planowana jest dyskusja nad pożądanym zakresem monitoringu, miejscem pomiarów, częstotliwością, szczegółową metodyką (techniki pomiarowe, stan instalacji, kalibracje, nadzór nad aparaturą itd.).
- Należy uwzględniać stan środowiska w otoczeniu zakładu,
- Uwzględnić wahania emisji wynikające z właściwości pieców,
- Uwzględnić emisje niezorganizowane z instalacji.

# GŁÓWNE OBSZARY REWIZJI BREF-u

- **Stłuczka:**

- zapisy dotyczące użycia stłuczki uwzględniające typ instalacji i warunki lokalne,
- znaczenie w oszczędności energii,
- analiza zużycia energii dla różnych podsektorów i wpływu na nie:
  - zastosowania stłuczki,
  - starzenia wanien,
  - wielkości wanien,
  - rodzaju produkowanego szkła,

# GŁÓWNE OBSZARY REWIZJI BREF-u

- Emerging techniques (techniki nowowprowadzane)
  - Oxy – fuel,
  - SCR, SNCR,
  - proces 3R,
  - proces FENIX,
  - topienie plazmowe,
  - produkcja włókien ciągłych bez użycia boru
- Uaktualnienie informacji o technikach nowowprowadzanych i danych z przykładowych instalacji,

# GŁÓWNE OBSZARY REWIZJI BREF-u

- Zaproponować BAT dla ścieków z przemysłu szklarskiego,
  - Uwzględnić minimalizację zużycia wody,
- Rozszerzyć informację dot. odpadów stałych,
  - Konflikt: emisje tlenków siarki – minimalizacja ilości odpadów.
- Rozszerzenie części poświęconej włóknom mineralnym i włóknom szklanym (nowe rodzaje włókien)
- Usunięcie lub skrócenie części dot. szkła wodnego – jest ujęte w BREF-ie chemicznym
- Rozszerzenie informacji dotyczącej produkcji fryt,

# GŁÓWNE OBSZARY REWIZJI BREF-u

- Aspekty ekonomiczne i cross media effects
  - odrębny BREF z sierpnia 2006 roku – do pobrania ze strony [www.polskie-szklo.pl](http://www.polskie-szklo.pl) ,
  - Uwzględnienie rozszerzenia UE,
  - Należy przyjrzeć się dokładniej małym instalacjom z punktu widzenia ich konkurencyjności (raport firmy CarlBro).
- Uzupełnić dokument BREF o zapisy dotyczące systemów zarządzania środowiskowego

# Economics and Cross Media BREF

między innymi - opis metodyki (zgodnie z CAFE):

- liczenia kosztów stosowania technik ochrony środowiska i kosztów środowiskowych,
- oszacowania kosztów dla środowiska i życia człowieka powodowanych przez wyemitowanie tony amoniaku, NO<sub>x</sub>, pyłów PM 2,5 i SO<sub>x</sub> (emisja jednej tony NO<sub>x</sub> powoduje średnio szkody w wysokości 4 400 – 12 000 Euro)
- porównywania technik ochrony środowiska pod kątem toksyczności dla człowieka, ocieplenia klimatu, toksyczności dla organizmów wodnych, eutrofizacji środowiska, powstawania ozonu (każdy komponent osobno i łącznie),
- porównywania technik, które mogą być brane pod uwagę jako BAT i
- szacowania kondycji ekonomicznej sektora.



# Rozporządzenie PRTR

- Wszystkie większe zakłady przemysłowe zgodnie z zapisami rozporządzenia będą musiały udostępniać do publicznej wiadomości dane o emisjach do powietrza i wód, oraz o odpadach. Raportowanie będzie odbywać się w cyklu rocznym, a dane będą udostępniane w postaci elektronicznej. Organami, które będą odpowiadać za zbieranie danych będą Wojewódzcy Inspektorzy Ochrony Środowiska.
- **Terminy:** zakłady będą musiały udostępnić dane począwszy od 2007 roku.
- **Dotyczy:** huty szkła o zdolności produkcyjnej przekraczającej 20 ton na dobę.
- **Akt prawny:** Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 stycznia 2006 roku w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej 2006/L/33/01).

